



Bruxelles, den 18.4.2018
COM(2018) 192 final

ANNEX 3

BILAG

til

Forslag til Rådets afgørelse

**om indgåelse af den økonomiske partnerskabsaftale mellem Den Europæiske Union og
Japan**

DA

DA

BILAG 3-A

INDLEDENDE BEMÆRKNINGER TIL PRODUKTSPECIFIKKE OPRINDELSESREGLER

Note 1

Generelle principper

1. I dette bilag fastsættes de generelle regler for de relevante krav i bilag 3-B, der er omhandlet i artikel 3.2, stk. 1, litra c).
2. I dette bilag og bilag 3-B er kravene for et produkt med oprindelsesstatus i henhold til artikel 3.2, stk. 1, litra c), en ændring af tariferingen, en produktionsproces, en maksimalværdi af materialer uden oprindelsesstatus, mindsteværdi af regionalt indhold eller ethvert andet krav, der er angivet i dette bilag og bilag 3-B.
3. En henvisning til vægt i en produktspecifik oprindelsesregel betyder nettovægt, som er vægten af et materiale eller produkt uden vægten af emballagen.
4. Dette bilag, bilag 3-B og bilag 3-E er baseret på det harmoniserede system, som ændret den 1. januar 2017.

Note 2

Strukturen i bilag 3-B

1. Noter om afsnit eller kapitler skal, hvor det er relevant, læses sammen med de produktspecifikke oprindelsesregler for det relevante afsnit eller kapitel eller den relevante position eller underposition.
2. De enkelte produktspecifikke oprindelsesregler i kolonne 2 i bilag 3-B finder anvendelse på det tilsvarende produkt, som er angivet i kolonne 1 i bilag 3-B.
3. Hvis et produkt er underlagt alternative produktspecifikke oprindelsesregler, anses produktet for at have oprindelsesstatus, hvis det opfylder et af alternativerne. Hvis et produkt er underlagt produktspecifikke oprindelsesregler, som omfatter flere krav, anses produktet kun for at have oprindelsesstatus, hvis det opfylder alle kravene.
4. I dette bilag og bilag 3-B forstås ved følgende:
 - a) "kapitel": de første to cifre i tarifieringsnummeret i det harmoniserede system
 - b) "position": de første fire cifre i tarifieringsnummeret i det harmoniserede system
 - c) "afsnit": et afsnit i det harmoniserede system
 - d) "underposition": de første seks cifre i tarifieringsnummeret i det harmoniserede system

5. I forbindelse med de produktspecifikke oprindelsesregler anvendes følgende forkortelser¹:

- "ÆK": Produktion på basis af materialer uden oprindelsesstatus fra ethvert kapitel, bortset fra produktets, eller en ændring til kapitlet, positionen eller underpositionen fra ethvert andet kapitel. Dette betyder, at de første to cifre i tariferingen for alle materialer uden oprindelsesstatus, der anvendes i produktionen af produktet, skal ændres (dvs. en ændring i kapitel) i det harmoniserede system.
- "ÆP" Produktion på basis af materialer uden oprindelsesstatus fra enhver position, bortset fra produktets, eller en ændring til kapitlet, positionen eller underpositionen fra enhver anden position. Dette betyder, at de første to cifre i tariferingen for alle materialer uden oprindelsesstatus, der anvendes i produktionen af produktet, skal ændres (dvs. en ændring i position) i det harmoniserede system.
- "ÆUP" Produktion på basis af materialer uden oprindelsesstatus fra enhver underposition, bortset fra produktets, eller en ændring til kapitlet, positionen eller underpositionen fra enhver anden underposition. Dette betyder, at de første to cifre i tariferingen for alle materialer uden oprindelsesstatus, der anvendes i produktionen af produktet, skal ændres (dvs. en ændring i underposition) i det harmoniserede system.

¹ Det præciseres, at hvis et krav om en ændring til tariferingen omfatter en undtagelse for en ændring fra visse kapitler, positioner eller underpositioner, må ingen af materialerne uden oprindelsesstatus i disse kapitler, positioner eller underpositioner anvendes, hverken hver for sig eller sammen.

Note 3

Anvendelse af bilag 3-B

1. Artikel 3.2, stk. 3, vedrørende produkter, der har opnået oprindelsesstatus, og som bruges i produktionen af andre produkter, finder anvendelse, uanset om denne status er opnået i samme fabrik i en part, hvor disse produkter anvendes.
2. Hvis det i en produktspecifik oprindelsesregel fastsættes, at et bestemt materiale uden oprindelsesstatus ikke må anvendes, eller at værdien eller vægten af et bestemt materiale uden oprindelsesstatus ikke må overstige en bestemt tærskel, finder disse krav ikke anvendelse på materialer uden oprindelsesstatus, der er tariferet andetsteds i det harmoniserede system.
3. Hvis et produkt i henhold til en produktspecifik oprindelsesregel skal være fremstillet af et bestemt materiale, betyder dette ikke, at andre materialer, der ikke opfylder kravet på grund af deres art, ikke kan anvendes.

Note 4

Beregning af maksimumsværdien af materialer uden oprindelsesstatus og af mindsteværdien af regionalt indhold

Definitioner:

1. I disse produktspecifikke oprindelsesregler anvendes følgende definitioner:
 - a) "toldværdi": den værdi, der er fastlagt i overensstemmelse med aftalen om gennemførelse af artikel VII i den almindelige overenskomst om told og udenrigshandel 1994
 - b) "EXW":
 - i) prisen af fabrik, der betales eller skal betales for produktet til den producent, i hvis virksomhed den sidste bearbejdning eller forarbejdning har fundet sted, forudsat at prisen indbefatter værdien af alle anvendte materialer og alle andre omkostninger i tilknytning til produktionen af et produkt, minus alle interne afgifter, der tilbagebetales eller kan tilbagebetales, når det fremstillede produkt eksporteres, eller

- ii) hvis der ikke er nogen pris, der betales eller skal betales, eller hvis den faktiske pris ikke afspejler værdien af alle omkostninger i tilknytning til produktionen af produktet, som faktisk er påløbet, værdien af alle de anvendte materialer og alle andre omkostninger i tilknytning til produktionen af produktet i den eksporterede part, som
 - A) omfatter generalomkostninger, salgs- og administrationsomkostninger samt fortjeneste, som med rimelighed kan henføres til produktet, og
 - B) ikke omfatter omkostningerne til fragt, forsikring og alle andre omkostninger i forbindelse med transport af produktet og interne afgifter for den eksporterende part, der tilbagebetales eller kan tilbagebetales, når det fremstillede produkt eksporteres

- c) "FOB":
 - i) prisen frit om bord, der betales eller skal betales for produktet til sælger, uanset transportformen, forudsat at prisen indbefatter værdien af alle anvendte materialer og alle andre omkostninger i tilknytning til produktionen og af et produkt og transporten deraf til partens eksporthavn, minus alle interne afgifter, der tilbagebetales eller kan tilbagebetales, når det fremstillede produkt eksporteres, eller

- ii) hvis der ikke er nogen pris, der betales eller skal betales, eller hvis den faktiske pris ikke afspejler værdien af alle omkostninger i tilknytning til produktionen af produktet, som faktisk er påløbet, værdien af alle de anvendte materialer og alle andre omkostninger i tilknytning til produktionen af produktet i den eksporterede part, og transporten deraf til partens eksporthavn, som
 - A) omfatter generalomkostninger, salgs- og administrationsomkostninger samt fortjeneste, som med rimelighed kan henføres til produktet, omkostninger til fragt og forsikring og
 - B) ikke omfatter interne afgifter for den eksporterende part, der tilbagebetales eller kan tilbagebetales, når det fremstillede produkt eksporteres
- d) "MaxNOM": den maksimale værdi af materialer uden oprindelsesstatus udtrykt i procent
- e) "RVI": den mindste værdi af regionalt indhold for et produkt udtrykt i procent, og

- f) "VNM": værdien af materialer uden oprindelsesstatus, der anvendes i produktionen af produktet, som er toldværdien på tidspunktet for importen, herunder fragt, forsikring, hvor det relevant, emballage og alle andre omkostninger i tilknytning til transport af materialerne til importhavnen i den part, hvor producenten af produktet befinder sig. Hvis denne værdi ikke er kendt og ikke kan opgøres, anvendes den første registrerede pris, der er betalt for materialerne uden oprindelsesstatus i en af parterne.

2. Følgende formler anvendes til beregning af MaxNOM og RVI:

$$\text{MaxNOM}(\%) = \frac{\text{VNM}}{\text{EXW}} \times 100$$

$$\text{RVC}(\%) = \frac{\text{FOB} - \text{VNM}}{\text{FOB}} \times 100$$

Note 5

Definitioner af processer, der er omhandlet i afsnit V til VII i bilag 3-B

I disse produktspecifikke oprindelsesregler anvendes følgende definitioner:

- a) "bioteknologisk behandling":
 - i) biologisk eller bioteknologisk dyrkning (herunder cellekulturer), hybridisering eller genetisk modificering af mikroorganismer (bakterier, vira (herunder fager) osv.) eller menneske-, dyre- eller planteceller og
 - ii) produktion, isolering eller rensning af cellulære eller intercellulære strukturer (såsom isolerede gener, genfragmenter eller plasmider) eller fermentering

- b) "ændring i partikelstørrelsen": bevidst og kontrolleret modificering af partikelstørrelse for et produkt, bortset fra ved knusning eller presning, som frembringer et produkt med en defineret partikelstørrelse, en defineret partikelstørrelsesfordeling eller et defineret overfladeareal, som er relevant i forbindelse med det fremstillede produkt, og med andre fysiske eller kemiske egenskaber end råmaterialernes

- c) "kemisk reaktion": en proces (herunder biokemisk behandling), som resulterer i et molekyle med en ny struktur ved brydning af de intramolekylære bindinger og ved dannelse af nye intramolekylære bindinger, eller ved at ændre den rumlige struktur for atomerne i et molekyle, bortset fra følgende, som ikke betragtes som kemiske reaktioner i denne definition:
- i) opløsning i vand eller andre opløsningsmidler
 - ii) fjernelse af opløsningsmidler, herunder opløsningsmidlet vand, eller
 - iii) tilsætning eller fjernelse af krystalvand
- d) "destillation":
- i) atmosfærisk destillation: en separationsproces, hvor jordolier i et destillationstårn konverteres til fraktioner efter deres kogepunkt, og dampen derefter kondenseres til forskellige flydende fraktioner. Produkter, der fremstilles ved destillation af jordolie, kan bl.a. omfatte flydende gas, nafta, benzin, petroleum, diesel eller fyringsolie, brændselsolie og smøreolie
 - ii) vakuumdestillation: destillation under et tryk, som er lavere end atmosfæretrykket, men ikke så lavt, at det ville blive kategoriseret som molekylær destillation. Vakuumdestillation anvendes til destillering af højt kogende og varmfølsomme materialer såsom tunge destillater i jordolie til at frembringe let til tung vakuumgasolie og remanens

- e) "isomerseparation": isolation eller udskillelse af isomerer fra en blanding af isomerer
- f) "blanding og opblanding": bevidst og proportionelt kontrolleret blanding eller opblanding (herunder dispergering) af materialer, bortset fra tilsætning af fortyndere, udelukkende for at opfylde på forhånd fastsatte specifikationer, som resulterer i produktion af et produkt, der har fysiske eller kemiske egenskaber, der er relevante for produktets formål eller anvendelser og ikke er de samme som råmaterialernes
- g) "produktion af standardmaterialer" (herunder standardopløsninger): produktion af et præparat, der er egnet til analyse-, kalibrerings- eller referenceformål, hvis præcise renhedsgrader eller proportioner er attesteret af producenten, og
- h) "rensning": en proces, der resulterer i fjernelse af mindst 80 % af de eksisterende urenheder.

Note 6

Definitioner af udtryk, der anvendes i afsnit XI i bilag 3-B

I disse produktspecifikke oprindelsesregler anvendes følgende definitioner:

- a) "korte kemofibre": syntetiske eller regenererede bånd (tow), korte fibre eller affald henhørende under position 55.01-55.07.

- b) "naturlige fibre": alle andre fibre end syntetiske og regenererede fibre. Deres anvendelsesområde er begrænset til stadiet, inden spinning foretages, herunder også affald, og omfatter, medmindre andet er angivet, fibre, der er kartede, kæmmede eller på anden måde beredt, men ikke spundet. "Naturlige fibre" omfatter også hestehår henhørende under position 05.11, natursilke henhørende under position 50.02 og 50.03, uld og fine eller grove dyrehår henhørende under position 51.01 til 51.05, bomuldsfibre henhørende under position 52.01 til 52.03 og andre vegetabiliske fibre henhørende under position 53.01 to 53.05
- c) "trykning": en teknik, hvor en objektivt vurderet funktion, såsom farve, design eller teknisk ydeevne, overføres til et tekstilsubstrat permanent ved hjælp af rastererings-, valsning-, digitale eller overtrykningsteknikker
- d) "trykning (som selvstændig behandling)": en teknik, hvor en objektivt vurderet funktion, såsom farve, design eller teknisk ydeevne, overføres til et tekstilsubstrat permanent ved hjælp af rastererings-, valsning-, digitale eller overtrykningsteknikker kombineret med mindst to indledende eller afsluttende behandlinger (såsom affedtning, blegning, mercerisering, varmefiksering, opruning, kalandering, krympefri behandling, krølfri behandling, dekatering, imprægnering, reparering og nopning, klipning, svidning, behandling med lufttumbler, behandling med spændramme, valkning, dampning og krympning og vådekatering), forudsat at værdien af alle anvendte materialer uden oprindelsesstatus ikke overstiger 50 % af EXW eller 45 % af FOB for produktet.

Note 7

Tolerancer for produkter indeholdende to eller flere basistekstilmaterialer

1. I denne note omfatter basistekstilmaterialer følgende:
 - a) natursilke
 - b) uld
 - c) grove dyrehår
 - d) fine dyrehår
 - e) hestehår
 - f) bomuld
 - g) materialer til papirfremstilling og papir
 - h) hør
 - i) hamp
 - j) jute og andre bastfibre
 - k) sisal og andre agavefibre

- l) kokos, abaca, ramie og andre vegetabiliske tekstilfibre
- m) endeløse syntetiske fibre
- n) endeløse regenererede fibre
- o) strømførende fibre
- p) korte syntetiske fibre af polypropylen
- q) korte syntetiske fibre af polyestere
- r) korte syntetiske fibre af polyamid
- s) korte syntetiske fibre af polyacrylonitril
- t) korte syntetiske fibre af polyimid
- u) korte syntetiske fibre af polytetrafluorethylen
- v) korte syntetiske fibre af poly(phenylsulfid)

- w) korte syntetiske fibre af poly(vinylchlorid)
- x) andre korte syntetiske fibre
- y) korte regenererede fibre af viskose
- z) andre korte regenererede fibre
- aa) garn af polyurethan opdelt af fleksible polyethersegmenter, også overspundet
- bb) garn af polyurethan opdelt af fleksible polyestersegmenter, også overspundet
- cc) produkter henhørende under position 56.05 (metalliseret garn), hvori der indgår strimler bestående af en kerne af aluminiumsfolie eller en kerne af plastfolie, uanset om de er beklædt med aluminiumspulver, af bredde på 5 mm og derunder, der ved hjælp af et klæbemiddel er anbragt mellem to lag plastfolie
- dd) andre produkter henhørende under position 56.05
- ee) glasfibre og
- ff) metalfibre.

2. Når der i bilag 3-B henvises til denne note, finder kravene i kolonne 2 ikke anvendelse som tolerance på basistekstilmaterialer uden oprindelsesstatus, som anvendes i produktionen af et produkt, forudsat at:
 - a) produktet indeholder to eller flere basistekstilmaterialer, og
 - b) den samlede vægt af basistekstilmaterialerne uden oprindelsesstatus ikke overstiger 10 % af den samlede vægt af alle anvendte basistekstilmaterialer.

Eksempel:

Vævet stof henhørende under position 51.12 indeholder uldgarn henhørende under position 51.07 og garn af korte syntetiske fibre henhørende under position 55.09 og andre materialer end basistekstilmaterialer, uldgarn uden oprindelsesstatus, som ikke opfylder kravet i bilag 3-B, eller syntetisk garn uden oprindelsesstatus, som ikke opfylder kravet i bilag 3-B, eller en kombination heraf, kan anvendes, hvis deres samlede vægt ikke overstiger 10 % af vægten af alle basistekstilmaterialerne.

3. Uanset note 7.2, litra b), gælder, at for produkter, hvori der indgår "garn af polyurethan opdelt af fleksible polyethersegmenter, også overspundet", er maksimaltolerancen 20 %. Andelen af andre basistekstilmaterialer uden oprindelsesstatus må imidlertid ikke overstige 10 %.

4. Uanset note 7.2, litra b), gælder, at for produkter, hvori der indgår "strimler bestående af en kerne af aluminiumsfolie eller en kerne af plastfolie, også beklædt med aluminiumspulver, af bredde på 5 mm og derunder, der ved hjælp af et klæbemiddel er anbragt mellem to lag plastfolie", er maksimaltolerancen 30 %. Andelen af andre basistekstilmaterialer uden oprindelsesstatus må imidlertid ikke overstige 10 %.
5. For et produkt henhørende under position 51.06 til 51.10 og position 52.04 til 52.07 kan kemofibre anvendes i processen med spinding af naturlige fibre, forudsat at deres samlede vægt ikke overstiger 40 % af produktets vægt.

Note 8

Andre tolerancer for visse tekstilvarer

1. Når der i bilag 3-B henvises til denne note, kan tekstilmaterialer uden oprindelsesstatus (med undtagelse af for og mellemfor), som ikke opfylder kravene i kolonne 2 for den færdige tekstilvare, anvendes, forudsat at de er tariferet under en anden position end produktet, og at deres værdi ikke overstiger 8 % af EXW eller FOB for produktet.

2. Materialer uden oprindelsesstatus, der ikke tariferes under kapitel 50 til 63, kan anvendes frit til fremstilling af tekstilvarer tariferet i kapitel 61 til 63, uanset om de indeholder tekstilmaterialer.

Eksempel:

Hedder det i et krav i bilag 3-B, at der skal anvendes garn til en bestemt tekstilgenstand som f.eks. bukser, forhindrer dette ikke, at der kan anvendes metalgenstande uden oprindelsesstatus som f.eks. knapper, da metalgenstande ikke tariferes under kapitel 50 til 63. Af samme årsag forhindrer det heller ikke, at der kan anvendes lynlåse uden oprindelsesstatus, selv om lynlåse i almindelighed indeholder tekstilmaterialer.

3. Hvis et krav i bilag 3-B omfatter en maksimalværdi af materialer uden oprindelsesstatus, skal der tages hensyn til værdien af materialerne uden oprindelsesstatus, som ikke er tariferet under kapitel 50 til 63, i beregningen af værdien af materialer uden oprindelsesstatus.

BILAG 3-B

PRODUKTSPECIFIKKE OPRINDELSESREGLER

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
AFSNIT I	LEVENDE DYR; ANIMALSKE PRODUKTER
Kapitel 1	Levende dyr
01.01-01.06	Alle dyr henhørende under kapitel 1 er fuldt ud produceret.
Kapitel 2	Kød og spiselige slagtebiprodukter
02.01-02.10	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 1 og 2 er fuldt ud produceret
Kapitel 3	Fisk og krebsdyr, bløddyr og andre hvirvelløse vanddyr
- Atlantisk tun (<i>Thunnus thynnus</i>)	Al atlantisk tun (<i>Thunnus thynnus</i>) er fuldt ud produceret, eller produktion, hvor atlantisk tun (<i>Thunnus thynnus</i>) holdes i bure i fiskebrug med efterfølgende fodring og opfodning/opdræt i mindst tre måneder i en part. Længden af opfodnings eller opdrætsperioden fastsættes i forhold til den dato, hvor fisken blev anbragt i bur, og høstningsdatoen, som er registreret i Den Internationale Kommission for Bevarelse af Tunfiskebestanden i Atlanterhavets elektroniske fangstdokument for atlantisk tun (eBCD).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
- Andet:	Alle fisk og krebsdyr, bløddyr og andre hvirvelløse vanddyr er fuldt ud produceret.
Kapitel 4	Mælk og mejeriprodukter; fugleæg, naturlig honning; spiselige produkter af animalsk oprindelse, ikke andetsteds tariferet
04.01-04.10	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 4 er fuldt ud produceret
Kapitel 5	Produkter af animalsk oprindelse, ikke andetsteds tariferet
05.01-05.11	ÆP
AFSNIT II	VEGETABILSKE PRODUKTER
Kapitel 6	Levende træer og andre levende planter; løg, rødder og lign.; afskårne blomster og blade
06.01-06.04	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 6 er fuldt ud produceret
Kapitel 7	Spiselige grøntsager samt visse rødder og rodknolde
07.01-07.14	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 7 er fuldt ud produceret
Kapitel 8	Spiselige frugter og nødder; skaller af citrusfrugter og meloner
08.01-08.14	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 8 er fuldt ud produceret
Kapitel 9	Kaffe, te, maté og krydderier
09.01	ÆUP eller Blanding

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
0902.10-0902.20	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under underposition 0902.10 og 0902.20 er fuldt ud produceret
0902.30-0903.00	ÆUP eller Blanding
09.04-09.10	ÆUP eller Opblanding, knusning eller formaling.
Kapitel 10	Korn
10.01-10.08	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 10 er fuldt ud produceret
Kapitel 11	Mølleriprodukter; malt; stivelse; inulin; hvedegluten
11.01-11.09	Produktion, ved hvilken alle materialer henhørende under kapitel 10 og 11, position 07.01, 07.13, 07.14 og 23.03 og underposition 0710.10 og tørrede kartofler henhørende under underposition 0712.90 er fuldt ud produceret
Kapitel 12	Olieholdige frø og frugter; diverse andre frø og frugter; planter til industriel og medicinsk brug; halm og foderplanter
12.01	ÆP
12.02-12.14	ÆP, undtagen position 12.01.
Kapitel 13	Schellak og lign.; karbohydratgummier og naturharpikser samt andre plantesaft og planteekstrakter
1301.20-1302.19	ÆP
1302.20	ÆUP; pektinstoffer uden oprindelsesstatus kan dog anvendes.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
1302.31	ÆP

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
1302.32	ÆUP; planteslimer og gelatineringsmidler udvundet af johannesbrød kan dog anvendes.
1302.39	ÆP
Kapitel 14	Vegetabiliske flettematerialer; vegetabiliske produkter, ikke andetsteds tariferet
14.01-14.04	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 14 er fuldt ud produceret
AFSNIT III	ANIMALSKE OG VEGETABILSKE FEDTSTOFFER OG OLIER SAMT DERES SPALTNINGSPRODUKTER; TILBEREDT SPISEFEDT; ANIMALSK OG VEGETABILSK VOKS
Kapitel 15	Animalske og vegetabiliske fedtstoffer og olier samt deres spaltningssprodukter; tilberedt spisefedt; animalsk og vegetabilisk voks
15.01-15.06	ÆP
15.07	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under position 12.01 og 15.07 er fuldt ud produceret.
15.08	ÆP
15.09-15.10	Produktion, ved hvilken alle anvendte vegetabiliske materialer er fuldt ud produceret.
15.11-15.13	ÆP
15.14	
- Rapsolie og fraktioner deraf:	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under position 12.05 og 15.14 er fuldt ud produceret.
- Sennepsolie og	ÆP

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
fraktioner deraf:	

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
15.15	
- Risklidolie og fraktioner deraf:	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under position 10.06 og 15.15 er fuldt ud produceret.
- Andet:	ÆP
1516.10-1517.10	ÆP
1517.90	
- Blandede vegetabiliske olier, som ikke er yderligere behandlet:	ÆK
- Andet:	ÆP
15.18-15.22	ÆP
AFSNIT IV	PRODUKTER FRA FØDEVAREINDUSTRIEN; DRILLEVARER, ETHANOL (ETHYLALKOHOL) OG EDDIKE; TOBAK OG FABRIKEREDE TOBAKSERSTATNINGER
Kapitel 16	Tilberedte produkter af kød, fisk, krebsdyr, bløddyr eller andre hvirvelløse vanddyr
16.01-16.02	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 2, 3 og 16 og position 10.06 er fuldt ud produceret
16.03	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 2, 3 og 16 er fuldt ud produceret
16.04-16.05	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 2, 3 og 16 og position 10.06 er fuldt ud produceret

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 17	Sukker og sukkervarer
17.01	ÆP
17.02	<p>ÆP, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 04.04 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 11.01 til 11.08 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.03 ikke overstiger 20 % af vægten af produktet.
17.03	ÆP
17.04	ÆP, forudsat at den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 40 % af vægten af produktet.
Kapitel 18	Kakao og tilberedte varer deraf
18.01-18.05	ÆP
18.06	<p>ÆP, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 og position 19.01 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 30 % af vægten af

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	produktet.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 19	Tilberedte varer af korn, mel, stivelse eller mælk; bagværk
19.01	<p>ÆK, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.01, 10.03, 10.06, 11.01 til 11.08 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 20 % af vægten af produktet.
19.02	<p>ÆK, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 2, 3 og 16 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.01 ikke overstiger 90 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.06, 11.01 til 11.08 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet.
19.03	<p>ÆK, forudsat at den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.06 og 11.01 til 11.08 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet.</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
19.04	<p>ÆK, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.01, 10.03, 10.06 og 11.01 til 11.08 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 30 % af vægten af produktet.
19.05	<p>ÆP, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.03, 10.06, 11.01 til 11.08 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 30 % af vægten af produktet.
Kapitel 20	Varer af grøntsager, frugter, nødder eller andre planter og plantedele
20.01	ÆK
20.02-20.03	Produktion, ved hvilken alle anvendte materialer henhørende under kapitel 7 er fuldt ud produceret
20.04-20.08	ÆP, forudsat at de anvendte bønner (<i>Vigna</i> spp., <i>Phaseolus</i> spp.), ærter (<i>Pisum sativum</i>), ananas, appelsiner, kartofler og asparges er fuldt ud

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	produceret.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
20.09	ÆP, forudsat at de anvendte ananas, appelsiner, tomater, æbler og vindruer er fuldt ud produceret.
Kapitel 21	Diverse produkter fra fødevaremiddelindustrien
21.01	<p>ÆK, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 og position 19.01 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.03 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 40 % af vægten af produktet.
2102.10-2103.10	ÆP
2103.20	ÆK, undtagen position 07.02 og 20.02.
2103.30	ÆUP; sennepsmel uden oprindelsesstatus kan dog anvendes.
2103.90	ÆUP
21.04	ÆP
21.05	<p>ÆP, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 og position 19.01 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 20 % af vægten af

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	produktet.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
21.06	<p>ÆP, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - alle anvendte materialer af Konnyaku henhørende under underposition 1212.99 er fuldt ud produceret - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 og position 19.01 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.01 ikke overstiger 30 % af vægten af produktet - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.03 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 10.06 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 30 % af vægten af produktet.
Kapitel 22	Drikkevarer, ethanol (ethylalkohol) og eddike
22.01	ÆP
22.02	<p>ÆP, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 og position 19.01 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 40 % af vægten af produktet.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
22.03-22.08	<p>ÆP, undtagen position 22.07 og 22.08, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - alle anvendte materialer henhørende under underposition 0806.10, 2009.61 og 2009.69 er fuldt ud produceret - vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 ikke overstiger 40 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 40 % af vægten af produktet.
22.09	<p>ÆP, undtagen position 22.07 og 22.08, forudsat at alle anvendte materialer henhørende under position 10.06 og underposition 0806.10, 2009.61 og 2009.69 er fuldt ud produceret.</p>
Kapitel 23	Rest- og affaldsprodukter fra fødevarerindustrien; tilberedt dyrefoder
23.01	ÆP
23.02-23.03	<p>ÆP, forudsat at vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 10 ikke overstiger 20 % af vægten af produktet.</p>
23.04-23.08	ÆP

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
23.09	<p>ÆP, forudsat at:</p> <ul style="list-style-type: none"> - alle anvendte materialer henhørende under kapitel 2 og 3 er fuldt ud produceret - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 4 og position 19.01 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 10 og 11 og position 23.02 og 23.03 ikke overstiger 10 % af vægten af produktet, og - den samlede vægt af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 17.01 og 17.02 ikke overstiger 30 % af vægten af produktet.
Kapitel 24	Tobak og fabrikerede tobakserstatninger
24.01	ÆK
2402.10	ÆP, forudsat at vægten af materialer uden oprindelsesstatus henhørende under kapitel 24 ikke overstiger 30 % af vægten af produktet.
2402.20-2403.99	<p>ÆP;</p> <p>MaxNOM 35 % (EXW); eller</p> <p>RVI 70 % (FOB).</p>
AFSNIT V	<p>MINERALSKE PRODUKTER</p> <p>Bestemmelse til afsnittet: Der findes definitioner af horisontale regler om behandling i dette afsnit i note 5 i bilag 3-A.</p>
Kapitel 25	Salt; svovl; jord- og stenarter; gips, kalk og cement

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
25.01	ÆP

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
25.02-25.30	ÆP; MaxNOM 70 % (EXW); eller RVI 35 % (FOB).
Kapitel 26	Malme, slagge og aske
26.01-26.21	ÆP
Kapitel 27	Mineralske brændselsstoffer, mineralolier og destillationsprodukter deraf; bituminøse stoffer; mineralsk voks
27.01-27.09	ÆP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion eller blanding og opblanding; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
27.10	ÆP, undtagen biodiesel henhørende under position 3824.99 og 3826.00; eller Er blevet underkastet destillation eller en kemisk reaktion, forudsat at den anvendte biodiesel (også hydrogenbehandlet vegetabilsk olie) henhørende under position 27.10 og underposition 3824.99 og 3826.00 er fremstillet ved esterificering, transesterificering eller hydrogenbehandling.
27.11	ÆUP eller Er blevet underkastet en kemisk reaktion.
27.12-27.15	ÆP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion eller blanding og opblanding;

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
AFSNIT VI	<p>PRODUKTER FRA KEMISKE OG NÆRTSTÅENDE INDUSTRIER</p> <p>Bestemmelse til afsnittet: Der findes definitioner af horisontale regler om behandling i dette afsnit i note 5 i bilag 3-A.</p>
Kapitel 28	Uorganiske kemikalier; uorganiske eller organiske forbindelser af ædle metaller, af sjældne jordarters metaller, af radioaktive grundstoffer og af isotoper
28.01-28.53	<p>ÆUP;</p> <p>Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer eller isomerseparation.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
Kapitel 29	Organiske kemikalier
2901.10-2905.42	<p>ÆUP;</p> <p>Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomerseparation eller bioteknologisk behandling.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
2905.43-2905.44	ÆP, undtagen position 17.02 og underposition 3824.60.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
2905.45	ÆP; materialer uden oprindelsesstatus henhørende under underposition 2905.45 kan dog anvendes, forudsat at deres samlede værdi ikke overstiger 20 % af EXW eller 15 % af FOB for produktet; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
2905.49-2905.59	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
2906.11	ÆUP
2906.12-2918.13	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
2918.14-2918.15	ÆUP

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
2918.16-2922.41	<p>ÆUP;</p> <p>Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
2922.42	ÆUP
2922.43-2923.10	<p>ÆUP;</p> <p>Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
2923.20	<p>ÆUP;</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
2923.30-2924.24	<p>ÆUP;</p> <p>Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
2924.25-2924.29	ÆUP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
2925.11-2938.10	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
2938.90	ÆUP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
29.39	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
29.40	ÆUP
29.41-29.42	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation

<p>Kolonne 1</p> <p>Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse</p>	<p>Kolonne 2</p> <p>Produktspecifikke oprindelsesregler</p>
	<p>eller bioteknologisk behandling.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 30	Farmaceutiske produkter
30.01-30.06	<p>ÆUP;</p> <p>Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, blanding og opblanding, produktion af standardmaterialer, en ændring af partikelstørrelsen, isomer separation eller bioteknologisk behandling.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
Kapitel 31	Gødningsstoffer
31.01-31.04	<p>ÆP;</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
31.05	
<p>- <i>Natriumnitrat</i></p> <p>- <i>Calciumcyanamid</i></p> <p>- <i>Kaliumsulfat</i></p> <p>-</p> <p><i>Kaliummagnesiumsulfat</i></p>	<p>ÆP;</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
- Andet	<p>ÆP og MaxNOM 50 % (EXW); eller ÆP og RVI 55 % (FOB);</p> <p>materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 31.05 kan dog anvendes, forudsat at deres samlede værdi ikke overstiger 20 % af EXW eller 15 % af FOB for produktet;</p> <p>MaxNOM 40 % (EXW); eller</p>

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	RVI 65 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 32	Garve- og farvestofekstrakter; garvesyrer og derivater deraf; farver, pigmenter og andre farvestoffer; maling og lakker; kit, spartelmasse og lign.; trykfarver, blæk og tusch
32.01-32.05	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, blanding og opblanding, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
3206.11-3206.19	ÆP; materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 32.06 kan dog anvendes, forudsat at deres samlede værdi ikke overstiger 20 % af EXW eller 15 % af FOB for produktet; MaxNOM 40 % (EXW); eller RVI 65 % (FOB).
3206.20-3215.90	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, blanding og opblanding, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 33	Flygtige vegetabiliske olier og resinoider; parfumevarer, kosmetik og toiletmidler
3301.12-3302.10	ÆP;

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
3302.90-3303.00	<p>ÆUP;</p> <p>Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, blanding og opblanding, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
33.04	<p>ÆUP;</p> <p>Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, blanding og opblanding, en ændring af partikelstørrelsen, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB)</p>
33.05-33.07	<p>ÆUP;</p> <p>Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling.</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>
Kapitel 34	<p>Sæbe, organiske overfladeaktive stoffer samt vaske- og rengøringsmidler, smøremidler, syntetisk voks og tilberedt voks, pudse- og skuremidler, lys og lignende produkter, modellermasse, dentalvoks og andre dentalpræparater på basis af gips</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
34.01-34.07	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer eller isomer separation; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 35	Proteiner; modificeret stivelse; lim og klister; enzymer
35.01	ÆP
3502.11-3502.19	ÆP, undtagen position 04.07 og 04.08.
3502.20-3504.00	ÆP
35.05	ÆK, undtagen position 11.08.
35.06-35.07	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 36	Krudt og andre eksplosive stoffer; pyrotekniske artikler; tændstikker, pyrofore legeringer; visse brændbare materialer
36.01-36.06	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, produktion af standardmaterialer eller isomer separation; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 37	Fotografiske og kinematografiske artikler
37.01-37.07	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, produktion af standardmaterialer eller isomer separation; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 38	Diverse kemiske produkter
38.01-38.08	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
3809.10	ÆP, undtagen position 11.08 og 35.05.
3809.91-3822.00	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
38.23	ÆUP
3824.10-3824.50	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
3824.60	ÆP, undtagen position 17.02 og underposition 2905.43 og 2905.44.
3824.71-3824.91	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
3824.99	
- Biodiesel	Produktion, ved hvilken biodiesel fremstilles ved transesterificering, esterificering eller hydrogenbehandling.
- Andet	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
38.25	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion, rensning, produktion af standardmaterialer, isomer separation eller bioteknologisk behandling. MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
38.26	Produktion, ved hvilken biodiesel fremstilles ved transesterificering, esterificering eller hydrogenbehandling.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
AFSNIT VII	PLAST OG VARER DERAFF; GUMMI OG VARER DERAFF Bestemmelse til afsnittet: Der findes definitioner af horisontale regler om behandling i dette afsnit i note 5 i bilag 3-A.
Kapitel 39	Plast og varer deraf
39.01-39.03	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
39.04-39.06	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion eller bioteknologisk behandling; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
39.07-39.08	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
39.09-39.10	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion eller bioteknologisk behandling; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
39.11	ÆUP;

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	Er blevet underkastet en kemisk reaktion; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
39.12-39.15	ÆUP; Er blevet underkastet en kemisk reaktion eller bioteknologisk behandling; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
39.16-39.26	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 40	Gummi og varer deraf
40.01-40.11	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
4012.11-4012.19	ÆUP; Regummiering af brugte dæk; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
4012.20-4017.00	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
AFSNIT VIII	HUDER, SKIND, LÆDER, PELSSKIND OG VARER DERAFF; SADELMAGERVARER; REJSEARTIKLER, HÅNDTASKER OG LIGNENDE VARER; VARER AF TARME (UNDTAGEN FISHGUT)
Kapitel 41	Rå huder og skind (undtagen pelsskind) samt læder
41.01-41.03	ÆK
4104.11- 4104.19	ÆP
4104.41-4104.49	ÆUP, undtagen underposition 4104.41 til 4104.49.
4105.10	ÆP
4105.30	ÆUP
4106.21	ÆP
4106.22	ÆUP
4106.31	ÆP
4106.32	ÆUP
4106.40	
- Et produkt i våd tilstand:	ÆP
- Et produkt i tør tilstand:	ÆP; eller Produktion på basis af materialer uden oprindelsesstatus i våd tilstand.
4106.91	ÆP
4106.92	ÆUP

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
41.07-41.13	ÆP; materialer uden oprindelsesstatus henhørende under underposition 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 og 4106.92 må dog kun anvendes, hvis der foretages en eftergarvning af de garvede eller "crust" huder og skind i tør tilstand.
41.14-41.15	ÆP
Kapitel 42	Varer af læder; sadelmagervarer; rejseartikler, håndtasker og lignende varer; varer af tarme (undtagen fishgut)
42.01-42.06	ÆK; ÆP og MaxNOM 45 % (EXW); eller ÆP og RVI 60 % (FOB).
Kapitel 43	Pelsskind og kunstigt pelsskind samt varer deraf
43.01	ÆK
43.02-43.04	ÆP
AFSNIT IX	TRÆ OG VARER DERAf; TRÆKUL; KORK OG VARER DERAf; KURVEMAGERARBEJDER OG ANDRE VARER AF FLETTEMATERIALER
Kapitel 44	Træ og varer deraf; trækul
44.01-44.21	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 45	Kork og varer deraf
45.01-45.04	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 46	Kurvemagerarbejder og andre varer af flettematerialer
4601.21-4601.22	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
4601.29	ÆK, undtagen kapitel 14.
4601.92-4601.93	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
4601.94	ÆK, undtagen kapitel 14.
4601.99-4602.12	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
4602.19	ÆK, undtagen kapitel 14.
4602.90	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
AFSNIT X	PAPIRMASSE AF TRÆ ELLER ANDRE CELLULOSEHOLDIGE MATERIALER; GENBRUGSPAPIR OG -PAP (AFFALD); PAPIR OG PAP SAMT VARER DERAFT
Kapitel 47	Papirmasse af træ eller andre celluloseholdige materialer; genbrugspapir og -pap (affald)
47.01-47.07	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 48	Papir og pap; varer af papirmasse, papir og pap
48.01-48.23	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 49	Bøger, aviser, billeder og andre tryksager; håndskrevne eller maskinskrevne arbejder samt tegninger
49.01-49.11	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
AFSNIT XI	TEKSTILVARER Bestemmelse til afsnittet: Der findes definitioner af de udtryk, der anvendes, og tolerancer, der gælder for visse produkter fremstillet af tekstilmaterialer i note 6, 7 og 8 i bilag 3-A.
Kapitel 50	Natursilke
50.01	ÆP
50.02	ÆP, undtagen position 50.01.
50.03	
- Kartet eller kæmmet	Kartning eller kæmning af affald af natursilke.
- Andet:	ÆP
50.04-50.05	Spinding af naturlige fibre; Ekstrudering af endeløse kemofibre kombineret med spinding; Ekstrudering af endeløse kemofibre kombineret med snoning; eller Snoning kombineret med en mekanisk proces.
50.06	
- Garn af natursilke eller affald af natursilke:	Spinding af naturlige fibre; Ekstrudering af endeløse kemofibre kombineret med spinding; Ekstrudering af endeløse kemofibre kombineret med snoning; eller Snoning kombineret med en mekanisk proces.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
- Fishgut:	ÆP
50.07	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Snoning eller enhver mekanisk proces kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med farvning;</p> <p>Garnfarvning kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>
Kapitel 51	Uld samt fine eller grove dyrehår; garn og vævet stof af hestehår
51.01-51.05	ÆP
51.06-51.10	<p>Spinding af naturlige fibre;</p> <p>Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding; eller</p> <p>Snoning kombineret med en mekanisk proces.</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
51.11-51.13	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med farvning;</p> <p>Garnfarvning kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>
Kapitel 52	Bomuld
52.01-52.03	ÆP
52.04-52.07	<p>Spinding af naturlige fibre;</p> <p>Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding; eller</p> <p>Snoning kombineret med en mekanisk proces.</p>
52.08-52.12	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Snoning eller enhver mekanisk proces kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med farvning eller med overtrækning eller laminering;</p> <p>Garnfarvning kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 53	Andre vegetabiliske tekstilfibre; papirgarn og vævet stof af papirgarn
53.01-53.05	ÆP
53.06-53.08	Spinding af naturlige fibre; Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding; eller Snoning kombineret med en mekanisk proces.
53.09-53.11	Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning; Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning; Vævning kombineret med farvning eller med overtrækning eller laminering; Garnfarvning kombineret med vævning; Vævning kombineret med trykning; eller Trykning (som selvstændig behandling).
Kapitel 54	Endeløse kemofibre; strimler og lignende af endeløse kemofibre
54.01-54.06	Spinding af naturlige fibre; Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding; eller Snoning kombineret med en mekanisk proces.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
54.07-54.08	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Garnfarvning kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med farvning eller med belægning eller laminering;</p> <p>Snoning eller enhver mekanisk proces kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>
Kapitel 55	Korte kemofibre
55.01-55.07	Ekstrudering af kemofibre.
55.08-55.11	<p>Spinding af naturlige fibre;</p> <p>Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding; eller</p> <p>Snoning kombineret med en mekanisk proces.</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
55.12-55.16	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Snoning eller enhver mekanisk proces kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med farvning eller med belægning eller laminering;</p> <p>Garnfarvning kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>
Kapitel 56	<p>Vat, filt og fiberdug; særligt garn; sejlgarn, reb og tovværk samt varer deraf</p>
56.01	<p>Spinding af naturlige fibre;</p> <p>Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding;</p> <p>Velourisering kombineret med farvning eller trykning; eller</p> <p>Overtrækning, velourisering, laminering eller metalisering kombineret med mindst to andre vigtige forberedende eller afsluttende behandlinger (såsom kalandring, krympfri behandling, varmefiksering, krølfri behandling), forudsat at værdien af de anvendte materialer uden oprindelsesstatus ikke overstiger 50 % af EXW eller 45 % af FOB for produktet.</p>

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
56.02	
- Nålefilt:	<p>Ekstrudering af kemofibre kombineret med fremstilling af stof; hvor</p> <ul style="list-style-type: none"> – endeløse fibre af polypropylen uden oprindelsesstatus henhørende under position 54.02; – korte fibre af polypropylen uden oprindelsesstatus henhørende under position 55.03 eller 55.06; eller – bånd (tow) af filamenter af polypropylen uden oprindelsesstatus henhørende under position 55.01; <p>må anvendes, forudsat at de enkelte fibres finhed er mindre end 9 decitex, og såfremt deres samlede værdi ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet; eller</p> <p>Fremstilling af fiberdug alene i tilfælde af filt, der er fremstillet på basis af naturlige fibre.</p>
- Andet:	<p>Ekstrudering af kemofibre kombineret med fremstilling af stof; eller</p> <p>Fremstilling af fiberdug alene i tilfælde af anden filt, der er fremstillet på basis af naturlige fibre.</p>
5603.11-5603.14	<p>Produktion på basis af</p> <ul style="list-style-type: none"> - retningsbestemte eller tilfældigt orienterede fibre; eller - naturlige eller syntetiske stoffer eller polymerer; <p>i begge tilfælde efterfulgt af binding til fiberdug.</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
5603.91-5603.94	Produktion på basis af - retningsbestemte eller tilfældigt orienterede kemofibre; eller - naturlige eller syntetiske afhuggede garntråde; i begge tilfælde efterfulgt af binding til fiberdug.
5604.10	Produktion på basis af tråde og snore af gummi, uden tekstilovertræk.
5604.90	Spinding af naturlige fibre; Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding; eller Snoning kombineret med en mekanisk proces.
56.05	Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre; Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding; eller Snoning kombineret med en mekanisk proces.
56.06	Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding; Snoning kombineret med overspinding; Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre; eller Velourisering kombineret med farvning.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
56.07-56.09	Spinding af naturlige fibre; eller Ekstrudering af kemofibre kombineret med spinding.
Kapitel 57	Gulvtæpper og anden gulvbelægning af tekstilmaterialer Bestemmelse til kapitlet: For produkter henhørende under dette kapitel kan vævet stof af jute anvendes som bundstof.
57.01-57.05	Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning eller med tuftning; Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning eller tuftning; Produktion på basis af kokosgarn, sisalgarn eller jutegarn eller klassisk ringspundet viskosegarn; Tuftning kombineret med farvning eller trykning; Velourisering kombineret med farvning eller trykning; eller Ekstrudering af kemofibre kombineret med ikke-vævningsteknikker, som omfatter gennemstikning.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 58	Særlige vævede stoffer; tuftet tekstilstof; blonder og kniplinger; tapisserier; possementartikler; broderier
58.01-58.04	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning eller med tuftning;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning eller tuftning;</p> <p>Vævning kombineret med farvning eller med velourisering eller med overtrækning eller laminering eller med metalisering;</p> <p>Tuftning kombineret med farvning eller trykning;</p> <p>Velourisering kombineret med farvning eller trykning;</p> <p>Garnfarvning kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>
58.05	ÆP

<p>Kolonne 1</p> <p>Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse</p>	<p>Kolonne 2</p> <p>Produktspecifikke oprindelsesregler</p>
<p>58.06-58.09</p>	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning eller med tuftning;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning eller tuftning;</p> <p>Vævning kombineret med farvning eller med velourisering eller med overtrækning eller laminering eller med metalisering;</p> <p>Tuftning kombineret med farvning eller trykning;</p> <p>Velourisering kombineret med farvning eller trykning;</p> <p>Garnfarvning kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>
<p>58.10</p>	<p>Broderivarer, hvor værdien af de anvendte materialer uden oprindelsesstatus fra enhver position, bortset fra produktets, ikke overstiger 50 % af EXW eller 45 % af FOB for produktet.</p>

<p>Kolonne 1</p> <p>Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse</p>	<p>Kolonne 2</p> <p>Produktspecifikke oprindelsesregler</p>
<p>58.11</p>	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning eller med tuftning;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning eller tuftning;</p> <p>Vævning kombineret med farvning eller med velourisering eller med overtrækning eller laminering eller med metalisering;</p> <p>Tuftning kombineret med farvning eller trykning;</p> <p>Velourisering kombineret med farvning eller trykning;</p> <p>Garnfarvning kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>
<p>Kapitel 59</p>	<p>Imprægneret, overtrukket, belagt eller lamineret tekstilstof; tekniske varer af tekstil</p>
<p>59.01</p>	<p>Vævning kombineret med farvning eller med velourisering eller med overtrækning eller laminering eller med metalisering; eller</p> <p>Velourisering kombineret med farvning eller trykning.</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
59.02	
- Med et indhold af højest 90 vægtprocent tekstilmaterialer:	Vævning
- Andet:	Ekstrudering af kemofibre kombineret med vævning.
59.03	Vævning kombineret med imprægnering eller med overtrækning eller med belægning eller med laminering eller med metalisering; Vævning kombineret med trykning; eller Trykning (som selvstændig behandling).
59.04	Vævning kombineret med farvning eller med overtrækning eller med laminering eller med metalisering.
59.05	
- Imprægneret, overtrukket, belagt eller lamineret med gummi, plast eller andre materialer:	Vævning, strikning eller fremstilling af fiberdug kombineret med imprægnering eller med overtrækning eller med belægning eller med laminering eller med metalisering.

<p>Kolonne 1</p> <p>Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse</p>	<p>Kolonne 2</p> <p>Produktspecifikke oprindelsesregler</p>
<p>- Andet:</p>	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Vævning, strikning eller fremstilling af fiberdug kombineret med farvning eller med overtrækning eller laminering;</p> <p>Vævning kombineret med trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>
<p>59.06</p>	
<p>- Trikotagestof:</p>	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med strikning eller med hækling;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med strikning eller hækling;</p> <p>Strikning eller hækling kombineret med gummiering; eller</p> <p>Gummiering kombineret med mindst to andre vigtige forberedende eller afsluttende behandlinger (såsom kalandring, krympefri behandling, varmfiksering, krølfri behandling), forudsat at værdien af de anvendte materialer uden oprindelsesstatus ikke overstiger 50 % af EXW eller 45 % af FOB for produktet.</p>
<p>- Andet stof fremstillet af garn af kemofibre, med indhold af tekstilmaterialer på over 90 vægtprocent</p>	<p>Ekstrudering af kemofibre kombineret med vævning.</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
- Andet:	<p>Vævning, strikning eller fremstilling af fiberdug kombineret med farvning eller med overtrækning eller med gummiering;</p> <p>Garnfarvning kombineret med vævning; strikning eller fremstilling af fiberdug; eller</p> <p>Gummiering kombineret med mindst to andre vigtige forberedende eller afsluttende behandlinger (såsom kalandering, krympefri behandling, varmfiksering, krølfri behandling), forudsat at værdien af de anvendte materialer uden oprindelsesstatus ikke overstiger 50 % af EXW eller 45 % af FOB for produktet.</p>
59.07	<p>Vævning, strikning eller fremstilling af fiberdug kombineret med farvning eller med trykning eller med overtrækning eller med imprægnering eller med belægning;</p> <p>Velourisering kombineret med farvning eller trykning; eller</p> <p>Trykning (som selvstændig behandling).</p>
59.08	
- Glødenet og glødestrømper, imprægnerede:	<p>Produktion på basis af trikotagestof til glødestrømper i rørformede stykker.</p>
- Andet:	ÆP

<p>Kolonne 1</p> <p>Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse</p>	<p>Kolonne 2</p> <p>Produktspecifikke oprindelsesregler</p>
<p>59.09-59.11</p>	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Ekstrudering af kemofibre kombineret med vævning;</p> <p>Vævning kombineret med farvning eller med overtrækning eller laminering; eller</p> <p>Overtrækning, velourisering, laminering eller metalisering kombineret med mindst to andre vigtige forberedende eller afsluttende behandlinger (såsom kalandering, krympefri behandling, varmefiksering, krølfri behandling), forudsat at værdien af de anvendte materialer uden oprindelsesstatus ikke overstiger 50 % af EXW eller 45 % af FOB for produktet.</p>
<p>Kapitel 60</p>	<p>Trikotagestoffer</p>
<p>60.01-60.06</p>	<p>Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med strikning eller med hækling;</p> <p>Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med strikning eller hækling;</p> <p>Strikning eller hækling kombineret med farvning eller med velourisering eller med overtrækning eller laminering eller med trykning;</p> <p>Velourisering kombineret med farvning eller trykning;</p> <p>Garnfarvning kombineret med strikning eller med hækling; eller</p> <p>Snoning eller teksturering kombineret med strikning eller med hækling, forudsat at værdien af anvendt ikke-snoet/ikke-tekstureret garn uden oprindelsesstatus ikke overstiger 50 % af EXW eller 45 % af FOB for produktet.</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 61	Beklædningsgenstande og tilbehør til beklædningsgenstande, af trikotage
61.01-61.17	
- Fremstillet ved sammensyning eller anden samling af to eller flere stykker af trikotagestof, der enten er skåret i form eller formtilvirket	Strikning eller hækling kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof.
- Andet:	Spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med strikning eller med hækling; Ekstrudering af garn af endeløse kemofibre kombineret med strikning eller hækling; eller Strikning og konfektionering i én behandling.
Kapitel 62	Beklædningsgenstande og tilbehør til beklædningsgenstande, undtagen varer af trikotage
62.01	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
62.02	
- Broderivarer:	<p>Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller</p> <p>Produktion på basis af ikke-broderet stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke-broderede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.</p>
- Andet:	<p>Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller</p> <p>Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).</p>
62.03	<p>Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller</p> <p>Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).</p>
62.04	
- Broderivarer:	<p>Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller</p> <p>Produktion på basis af ikke-broderet stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke-broderede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.</p>
- Andet:	<p>Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller</p> <p>Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
62.05	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
62.06	
- Broderivarer:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Produktion på basis af ikke-broderet stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke-broderede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.
- Andet:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
62.07-62.08	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
62.09	
- Broderivarer:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Produktion på basis af ikke-broderet stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke-broderede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
- Andet:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
62.10	
- Brandsikkert udstyr af vævet stof overtrukket med et lag aluminiumbehandlet polyester:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Overtrækning eller laminering kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke-overtrukne eller ikke-laminerede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.
- Andet:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
62.11	
- Broderede beklædningsgenstande til kvinder eller piger:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Produktion på basis af ikke-broderet stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke-broderede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.
- Andet:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	selvstændig behandling).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
62.12	
- Trikotagestof fremstillet ved sammensyning eller anden samling af to eller flere stykker af trikotagestof, der enten er skåret i form eller formtilvirket:	Strikning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
- Andet:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
62.13-62.14	
- Broderivarer	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; Produktion på basis af ikke-broderet stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke-broderede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
- Andet:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
62.15	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
62.16	
- Brandsikkert udstyr af vævet stof overtrukket med et lag aluminiumbehandlet polyester:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Overtrækning eller laminering kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke- overtrukne eller ikke-laminerede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.
- Andet:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
62.17	
- Broderivarer:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; Produktion på basis af ikke-broderet stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke-broderede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet; eller Konfektionering, herunder tilskæring af stof foretaget efter trykning (som selvstændig behandling).
- Brandsikkert udstyr af vævet stof overtrukket med et lag aluminiumbehandlet polyester:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Overtrækning eller laminering kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof, forudsat at værdien af det anvendte ikke-overtrukne eller ikke-laminerede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.
- For til kraver og manchetter, tilskårne:	ÆP, forudsat at værdien af alle de anvendte materialer uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.
- Andet:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof.
Kapitel 63	Andre konfektionerede tekstilvarer; sæt; brugte beklædningsgenstande og brugte tekstilvarer; klude
63.01-63.04	
- Af filt, ikke-vævede stoffer:	Fremstilling af fiberdug kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
- Andet: – Broderivarer:	Vævning eller strikning eller hækling kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof; eller Produktion på basis af ikke-broderet stof (bortset fra strikket eller hæklet), forudsat at værdien af det anvendte ikke-broderede stof uden oprindelsesstatus ikke overstiger 40 % af EXW eller 35 % af FOB for produktet.
-- Andet:	Vævning, strikning eller hækling kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof.
63.05	Ekstrudering af kemofibre eller spinding af naturlige fibre eller korte kemofibre kombineret med vævning eller med strikning og konfektion, herunder tilskæring af stof.
63.06	
- Af ikke-vævede stoffer:	Fremstilling af fiberdug kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof.
- Andet:	Vævning kombineret med konfektionering, herunder tilskæring af stof.
63.07	MaxNOM 40 % (EXW); eller RVI 65 % (FOB).
63.08	Hver artikel i sættet skal opfylde den regel, der gælder for den, såfremt den ikke indgik i sættet. Dog må der medtages artikler uden oprindelsesstatus, forudsat at deres samlede værdi ikke overstiger 15 % af sættets EXW eller FOB.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
63.09-63.10	ÆP
AFSNIT XII	FODTØJ, HOVEDBEKLÆDNING, PARAPLYER, PARASOLLER, SPADSERESTOKKE, SIDDESTOKKE, PISKE, RIDEPISKE SAMT DELE DERTIL; BEARBEJDEDE FJER OG DUN SAMT VARER AF FJER OG DUN; KUNSTIGE BLOMSTER; VARER AF MENNESKEHÅR
Kapitel 64	Fodtøj, gamacher og lign.; dele dertil
64.01-64.06	ÆK; ÆP, undtagen position 64.01 til 64.05 og undtagen samlede dele, bestående af overdele fastgjort til bindsål henhørende under underposition 6406.90 og MaxNOM 50 % (EXW); eller ÆP, undtagen position 64.01 til 64.05 og undtagen samlede dele, bestående af overdele fastgjort til bindsål henhørende under underposition 6406.90 og RVI 55 % (FOB).
Kapitel 65	Hovedbeklædning og dele dertil
65.01-65.07	ÆP
Kapitel 66	Paraplyer, parasoller, spadserestokke, siddestokke, piske, ridepiske samt dele dertil
66.01-66.03	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 67	Bearbejdede fjer og dun samt varer af fjer og dun; kunstige blomster, varer af menneskehår

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
67.01-67.04	ÆP
AFSNIT XIII	VARER AF STEN, GIPS, CEMENT, ASBEST, GLIMMER OG LIGNENDE MATERIALER; KERAMISKE PRODUKTER; GLAS OG GLASVARER
Kapitel 68	Varer af sten, gips, cement, asbest, glimmer og lignende materialer
68.01-68.15	ÆP; MaxNOM 70 % (EXW); eller RVI 35 % (FOB).
Kapitel 69	Keramiske produkter
69.01-69.14	ÆP
Kapitel 70	Glas og glasvarer
70.01-70.05	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
70.06	
- Belagte glasplader (substrater):	ÆP; eller Produktion på basis af glasplader (substrater) uden belægning, enhørende under position 70.06.
- Andet:	ÆP, undtagen position 70.02 til 70.05.
70.07 ¹ -70.09	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller

¹ Se også bilag 3-B-1 for varer henhørende under underposition 7007.11 og 7007.21.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
70.10	
- Glas og glasvarer; beholdere fremstillet af glas:	ÆP; materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 70.10 kan dog anvendes, forudsat at deres samlede værdi ikke overstiger 15 % af EXW eller FOB for produktet.
- Andet:	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
70.11	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
70.13	ÆP; materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 70.13 kan dog anvendes, forudsat at deres samlede værdi ikke overstiger 15 % af EXW eller FOB for produktet.
70.14-70.17	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
7018.10	ÆP
7018.20	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
7018.90	ÆP
70.19-70.20	ÆP;

<p>Kolonne 1</p> <p>Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse</p>	<p>Kolonne 2</p> <p>Produktspecifikke oprindelsesregler</p>
	<p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
AFSNIT XIV	NATURPERLER, KULTURPERLER, ÆDEL- OG HALVÆDELSTEN, ÆDLE METALLER, ÆDELMETALDUBLÉ SAMT VARER AF DISSE MATERIALER; BIJOUTERIVARER; MØNTER
Kapitel 71	Naturperler, kulturperler, ædel- og halvædelsten, ædle metaller, ædelmetaldublé samt varer af disse materialer; bijouterivarer; mønter
71.01	ÆK
71.02-71.04	ÆUP
71.05	ÆP
71.06	
- Ubearbejdede:	ÆP, undtagen position 71.06, 71.08 og 71.10; Adskillelse ved elektrolyse, varmebehandling eller kemisk behandling af ædle metaller henhørende under position 71.06, 71.08 eller 71.10; eller Fusion eller legering af ædle metaller henhørende under position 71.06, 71.08 eller 71.10, indbyrdes eller med uædle metaller eller rensning.
- I form af halvfabrikata eller som pulver:	Produktion på basis af ubearbejdede ædle metaller.
71.07	
- Ædelmetaldublé, i form af halvfabrikata:	Produktion af ædelmetaldublé på basis af ubearbejdede ædelmetaller.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
- Andet:	ÆP
71.08	
- Ubearbejdede:	ÆP, undtagen position 71.06, 71.08 og 71.10; Adskillelse ved elektrolyse, varmebehandling eller kemisk behandling af ædle metaller henhørende under position 71.06, 71.08 eller 71.10; eller Fusion eller legering af ædle metaller henhørende under position 71.06, 71.08 eller 71.10, indbyrdes eller med uædle metaller eller rensning.
- I form af halvfabrikata eller som pulver:	Produktion på basis af ubearbejdede ædle metaller.
71.09	
- Ædelmetaldublé, i form af halvfabrikata:	Produktion af ædelmetaldublé på basis af ubearbejdede ædelmetaller.
- Andet:	ÆP
71.10	
- Ubearbejdede:	ÆP, undtagen position 71.06, 71.08 og 71.10; Adskillelse ved elektrolyse, varmebehandling eller kemisk behandling af ædle metaller henhørende under position 71.06, 71.08 eller 71.10; eller Fusion eller legering af ædle metaller henhørende under position 71.06, 71.08 eller 71.10, indbyrdes eller med uædle metaller eller rensning.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
- I form af halvfabrikata eller som pulver:	Produktion på basis af ubearbejdede ædle metaller.
71.11	
- Ædelmetaldublé, i form af halvfabrikata:	Produktion af ædelmetaldublé på basis af ubearbejdede ædelmetaller.
- Andet:	ÆP
71.12	ÆP
71.13-71.17	ÆP, undtagen position 71.13 til 71.17; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
71.18	ÆP
AFSNIT XV	UÆDLE METALLER OG VARER DERAFT
Kapitel 72	Jern og stål
72.01-72.06	ÆP
72.07	ÆP, undtagen position 72.06.
72.08-72.17	ÆP, undtagen position 72.08 til 72.17.
7218.10	ÆP
7218.91-7218.99	ÆP, undtagen position 72.06.
72.19-72.23	ÆP, undtagen position 72.19 til 72.23.
7224.10	ÆP
7224.90	ÆP, undtagen position 72.06.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
72.25-72.29	ÆP, undtagen position 72.25 til 72.29.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 73	Varer af jern og stål
7301.10	ÆK, undtagen position 72.08 til 72.17.
7301.20	ÆP
73.02	ÆK, undtagen position 72.08 til 72.17.
73.03	ÆP
73.04-73.06	ÆK, undtagen position 72.13 til 72.17, 72.21 til 72.23 og 72.25 til 72.29.
73.07	
- Rørfittings af rustfrit stål:	ÆP, undtagen smedede emner henhørende under position 72.07; smedede emner uden oprindelsesstatus henhørende under position 72.07 kan dog anvendes, forudsat at deres værdi ikke overstiger 50 % af EXW eller 45 % af FOB for produktet.
- Andet:	ÆP
73.08	ÆP, undtagen underposition 7301.20; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
7309.00-7315.19	ÆP
7315.20	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
7315.81-7319.90	ÆP
7320.10	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	RVI 55 % (FOB).
7320.20-7326.90	ÆP

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 74	Kobber og varer deraf
74.01-74.02	ÆP
74.03	ÆUP
74.04-74.19	ÆP
Kapitel 75	Nikkel og varer deraf
75.01-75.04	ÆUP
75.05-75.08	ÆP
Kapitel 76	Aluminium og varer deraf
76.01	ÆUP
76.02-76.06	ÆP og MaxNOM 50 % (EXW); eller ÆP og RVI 55 % (FOB).
76.07	ÆP, undtagen position 76.06.
7608.10-7616.91	ÆP og MaxNOM 50 % (EXW); eller ÆP og RVI 55 % (FOB).
7616.99	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 78	Bly og varer deraf
7801.10	ÆUP
7801.91-7801.99	ÆP, undtagen position 78.02.
78.02-78.04	ÆP

<p>Kolonne 1</p> <p>Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse</p>	<p>Kolonne 2</p> <p>Produktspecifikke oprindelsesregler</p>
<p>78.06</p>	<p>ÆP;</p> <p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 79	Zink og varer deraf
79.01-79.07	ÆP
Kapitel 80	Tin og varer deraf
80.01-80.07	ÆP
Kapitel 81	Andre uædle metaller; sintrede keramiske metaller (cermets); varer af disse materialer
81.01-81.13	ÆUP eller Produktion på basis af materialer uden oprindelsesstatus under enhver position ved raffinering, smeltning eller varmemetalformgivning.
Kapitel 82	Værktøj, redskaber, knive, skeer og gafler samt dele dertil, af uædle metaller
8201.10-8205.70	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
8205.90	ÆP; værktøj uden oprindelsesstatus henhørende under position 82.05 kan dog indgå i sættet, forudsat at deres samlede værdi ikke overstiger 15 % af sættets EXW eller FOB.
82.06	ÆP, undtagen position 82.02 til 82.05; værktøj uden oprindelsesstatus henhørende under position 82.02 til 82.05 kan dog indgå i sættet, forudsat at deres samlede værdi ikke overstiger 15 % af sættets EXW eller FOB.
82.07-82.15	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 83	Diverse varer af uædle metaller
83.01-83.11	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
AFSNIT XVI	MASKINER OG APPARATER SAMT MEKANISKE REDSKABER; ELEKTRISK MATERIEL; DELE DERTIL; LYDOPTAGERE OG LYDGENGIVERE SAMT BILLED- OG LYDOPTAGERE OG BILLED- OG LYDGENGIVERE TIL FJERN SYN; DELE OG TILBEHØR DERTIL
Kapitel 84	Atomreaktorer; kedler; maskiner og apparater samt mekaniske redskaber; dele dertil
84.01-84.06	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
84.07-84.08 ¹	MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
84.09-84.24	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

¹ Se også bilag 3-B-1 for position 84.07 til 84.08.

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
84.25-84.30	ÆP, undtagen position 84.31; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
84.31-84.43	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
84.44-84.47	ÆP, undtagen position 84.48; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
84.48-84.55	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
84.56-84.65	ÆP, undtagen position 84.66; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
84.66-84.68	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
84.70-84.72	ÆP, undtagen position 84.73; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
84.73-84.87	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 85	Elektriske maskiner og apparater, elektrisk materiel samt dele dertil; lydoptagere og lydgendivere samt billed- og lydoptagere og billed- og lydgendivere til fjernsyn samt dele og tilbehør dertil
85.01-85.02	ÆP, undtagen position 85.03; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
85.03-85.18	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
85.19-85.21	ÆP, undtagen position 85.22; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
85.22-85.23	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
85.25-85.28	ÆP, undtagen position 85.29; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
85.29-85.34	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

<p>Kolonne 1</p> <p>Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse</p>	<p>Kolonne 2</p> <p>Produktspecifikke oprindelsesregler</p>
<p>85.35-85.37</p>	<p>ÆP, undtagen position 85.38; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
85.38-85.39	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
8540.11-8540.12	ÆUP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
8540.20-8540.99	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
8541.10-8541.60	ÆUP; Anvendte materialer uden oprindelsesstatus diffunderes; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
8541.90	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
8542.31-8542.39	ÆUP; Anvendte materialer uden oprindelsesstatus diffunderes; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
8542.90-8543.90	ÆP;

<p>Kolonne 1</p> <p>Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse</p>	<p>Kolonne 2</p> <p>Produktspecifikke oprindelsesregler</p>
	<p>MaxNOM 50 % (EXW); eller</p> <p>RVI 55 % (FOB).</p>

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
8544.11-8544.60	ÆP, undtagen position 74.08, 74.13, 76.05 og 76.14; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
8544.70	ÆP, undtagen position 70.02 og 90.01; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
85.45-85.48	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
AFSNIT XVII	TRANSPORTMIDLER Supplerende bestemmelse 2
Kapitel 86	Lokomotiver, vogne og andet materiel til jernbaner og sporveje samt dele dertil; stationært jernbane- og sporvejsmateriel samt dele dertil; mekanisk (herunder elektromekanisk) trafikreguleringsudstyr af enhver art
86.01-86.09	ÆP, undtagen position 86.07; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 87	Køretøjer (undtagen til jernbaner og sporveje) samt dele og tilbehør dertil
87.01 -87.07 ¹	MaxNOM 45 % (EXW); eller RVI 60 % (FOB).
87.08 ²	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
87.09-87.11	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
87.12	MaxNOM 45 % (EXW); eller RVI 60 % (FOB).
87.13-87.16	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 88	Luft- og rumfartøjer samt dele dertil
88.01-88.05	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

¹ Se også bilag 3-B-1 for position 87.01 til 87.07.

² Se også bilag 3-B-1 for position 87.08.

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
Kapitel 89	Skibe, både og flydende materiel
89.01-89.08	ÆP, undtagen skrog henhørende under position 89.06; MaxNOM 40 % (EXW); eller RVI 65 % (FOB).
AFSNIT XVIII	OPTISKE, FOTOGRAFISKE OG KINEMATOGRAFISKE INSTRUMENTER OG APPARATER; MÅLE-, KONTROL- OG PRÆCISIONSINSTRUMENTER OG -APPARATER; MEDICINSKE OG KIRURGISKE INSTRUMENTER OG APPARATER; URE OG DELE DERTIL; MUSIKINSTRUMENTER; DELE OG TILBEHØR DERTIL
Kapitel 90	Optiske, fotografiske og kinematografiske instrumenter og apparater; måle-, kontrol- og præcisionsinstrumenter og -apparater; medicinske og kirurgiske instrumenter og apparater; dele og tilbehør dertil
9001.10-9001.40	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
9001.50	ÆP; Produktion, hvor en af følgende behandlinger indgår: - overfladebehandling af linse til fremstilling af færdigvare i form af en oftalmisk linse med optisk korrektion til montering på et par briller; eller - belægning af linsen ved passende behandlinger for at forbedre synet og beskytte den person, der bærer brillen; MaxNOM 50 % (EXW); eller

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
	RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
9001.90-9033.00	ÆP, undtagen position 96.20; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 91	Ure og dele dertil
9101.11-9113.20	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
9113.90	ÆP
91.14	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 92	Musikinstrumenter; dele og tilbehør dertil
92.01-92.09	MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
AFSNIT XIX	VÅBEN OG AMMUNITION; DELE OG TILBEHØR DERTIL
Kapitel 93	Våben og ammunition; dele og tilbehør dertil
93.01-93.07	MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
AFSNIT XX	DIVERSE VARER
Kapitel 94	Møbler; sengebunde, madrasser, dyner, puder o. lign.; lamper og belysningsartikler, ikke andetsteds tariferet; lysskilte, navneplader med lys og lignende varer; præfabrikerede bygninger
9401.10-9401.80	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
9401.90	ÆK
94.02-94.06	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 95	Legetøj, spil og sportsartikler; dele og tilbehør dertil
95.03-95.05	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
95.06	
- Golfkøller og dele dertil:	ÆP; groft formtilvirkede blokke til fremstilling af golfkøller uden oprindelsesstatus må dog anvendes.
- Andet:	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).

Kolonne 1 Tarifiering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse	Kolonne 2 Produktspecifikke oprindelsesregler
95.07-95.08	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
Kapitel 96	Diverse
96.01	ÆK
96.02-96.04	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
96.05	Hver artikel i sættet skal opfylde den regel, der gælder for den, såfremt den ikke indgik i sættet. Dog må der medtages artikler uden oprindelsesstatus, forudsat at deres samlede værdi ikke overstiger 15 % af sættets EXW eller FOB.
96.06-96.20	ÆP; MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB).
AFSNIT XXI	KUNSTVÆRKER, SAMLEROBJEKTER OG ANTIKVITETER
Kapitel 97	Kunstværker, samlerobjekter og antikviteter
97.01-97.06	ÆP

Tillæg 3-B-1

Bestemmelser vedrørende visse køretøjer og dele af køretøjer

AFSNIT 1

Leverandørerklæringer

Hvis en leverandør i Japan giver en producent i Japan af produkter henhørende under position 84.07 og 84.08 samt position 87.01 til 87.08 de nødvendige oplysninger til at fastslå produkternes oprindelsesstatus, kan leverandøren afgive en leverandørerklæring.

AFSNIT 2

Midlertidig tærskel for produktspecifikke oprindelsesregler for køretøjer og dele af køretøjer.

1. I dette afsnit betyder "år" med hensyn til det første år perioden på 12 måneder fra datoen for denne aftales ikrafttrædelse og for de efterfølgende år perioden på 12 måneder efter udgangen af det foregående år.

2. For køretøjer henhørende under position 87.03 skal hver part anvende følgende regel:

Fra det første år indtil udgangen af det tredje år	Fra det fjerde år indtil udgangen af det sjette år	Fra begyndelsen af det syvende år
MaxNOM 55 % (EXW) eller; RVI 50 % (FOB)	MaxNOM 50 % (EXW) eller; RVI 55 % (FOB)	MaxNOM 45 % (EXW) eller; RVI 60 % (FOB)

3. Den midlertidige tærskel i tabellerne i litra a) til c) finder anvendelse på produkter, der eksporteres direkte fra en part til den anden part, og ikke på produkter, der indgår i et komplet køretøj som materialer i den eksporterende part:

- a) For dele af køretøjer henhørende under position 84.07 og 84.08 skal hver part anvende følgende regel:

Fra det første år indtil udgangen af det tredje år	Fra begyndelsen af det fjerde år
MaxNOM 60 % (EXW); eller RVI 45 % (FOB)	MaxNOM 50 % (EXW); eller RVI 55 % (FOB)

- b) For dele af køretøjer henhørende under position 87.06 og 87.07 skal hver part anvende følgende regel:

Fra det første år indtil udgangen af det femte år	Fra begyndelsen af det sjette år
MaxNOM 55 % (EXW); eller RVI 50 % (FOB)	MaxNOM 45 % (EXW); eller RVI 60 % (FOB)

c) For dele af køretøjer henhørende under position 87.08 skal hver part anvende følgende regel:

Fra det første år indtil udgangen af det tredje år	Fra begyndelsen af det fjerde år
MaxNOM 60 % (EXW) eller ÆP; eller RVI 45 % (FOB) eller ÆP	MaxNOM 50 % (EXW) eller ÆP; eller RVI 55 % (FOB) eller ÆP

AFSNIT 3

Anvendelse af de produktspecifikke oprindelsesregler for visse motorkøretøjer ved produktionsprocesser relateret til visse dele

1. Med henblik på de produktspecifikke oprindelsesregler i kolonne 2 i bilag 3-B for motorkøretøjer henhørende under position 8703.21 til 8703.90 anses et materiale i kolonne i) i nedenstående tabel, som anvendes i produktionen af disse motorkøretøjer, for at have oprindelse i en part, hvis:
 - a) det opfylder den produktspecifikke oprindelsesregel i kolonne 2 i bilag 3-B for det pågældende materiale; eller

- b) produktionsprocessen for det pågældende materiale, som angivet i kolonne ii) i nedenstående tabel, udføres i en part.

Tabel

Kolonne i) Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse ¹	Kolonne ii) Tilhørende produktionsproces
7007.11	Hærdning af materiale uden oprindelsesstatus, forudsat at materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 70.07 ikke anvendes.
7007.21	Hærdning eller laminering af materiale uden oprindelsesstatus, forudsat at materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 70.07 ikke anvendes.

¹ Hvis der i kolonne i) er angivet en specifik beskrivelse af et materiale, finder den tilhørende produktionsproces i kolonne ii) kun anvendelse på dette materiale.

Kolonne i) Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse ¹	Kolonne ii) Tilhørende produktionsproces
8707.10 - Råkarosserier ² i stål for motorkøretøjer henhørende under position 8703.21 til 8703.90	Produktion på basis af halvfabrikata af stål uden oprindelsesstatus henhørende under position 72.07, 72.18 og 72.24. ³

¹ Hvis der i kolonne i) er angivet en specifik beskrivelse af et materiale, finder den tilhørende produktionsproces i kolonne ii) kun anvendelse på dette materiale.

² I dette afsnit betyder "råkarosserier" et karosseri, hvor metalkomponenterne er svejset sammen før lakering; herunder montering af:

– chassisramme; og

– karosseridele; og

med undtagelse af montering i karosseriet af:

– motoren;

– underenheder i chassiset eller indretning (glas, sæder, betræk, elektronik osv.); eller

– bevægelige dele (døre, bagagerum, motorhjelme og kofangere).

³ Med henblik på anvendelse af den relevante produktionsprocesregel:

a) skal nedenstående råkarosseridele, i det omfang de indgår i råkarosseriet, udføres i stål:

- stolpe A, B og C eller tilsvarende del;

- sidevanger eller tilsvarende del;

- tværafstivning eller tilsvarende del;

- gulvsideskinner eller tilsvarende del;

- sidepaneler eller tilsvarende del;

- tagrælinger eller tilsvarende del;

- instrumentbræt eller tilsvarende del;

- tagstøtte eller tilsvarende del;

- bagvæg eller tilsvarende del;

- brandvæg eller tilsvarende del;

- kofangerbjælker eller tilsvarende del; og

- vognbund eller tilsvarende del; og

b) dele eller kombinationer af dele, uanset deres betegnelse, som opfylder samme funktion som ovenstående dele, skal også udføres i stål.

Kolonne i) Tarifering i det harmoniserede system (2017), herunder specifik beskrivelse ¹	Kolonne ii) Tilhørende produktionsproces
8708.10 - Kofangere (ikke dele dertil)	Alle polymerprodukter og fladvalsedede produkter uden oprindelsesstatus skal være støbte eller stansede.
8708.29 - Stansedele til karosseri (bortset fra dele dertil) - Dørkonstruktioner (ikke dele dertil)	Alle anvendte materialer uden oprindelsesstatus skal være støbte eller stansede. Alle materialer uden oprindelsesstatus, som anvendes til fremstilling af dørbeklædning eller panel, skal være støbte eller stansede; og alle anvendte dørdele uden oprindelsesstatus skal være monteret; og materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 87.08 må ikke anvendes.
8708.50 - Drivaksler med differentiale, også med andre transmissionsdele	Kardanaksel og differentialgear er fremstillet af fladvalset metal uden oprindelsesstatus, og materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 87.08 må ikke anvendes.
- Bæreaksler (ikke dele dertil)	Bæreaksler er fremstillet af fladvalset metal uden oprindelsesstatus, og materialer uden oprindelsesstatus henhørende under position 87.08 må ikke anvendes.

¹ Hvis der i kolonne i) er angivet en specifik beskrivelse af et materiale, finder den tilhørende produktionsproces i kolonne ii) kun anvendelse på dette materiale.

2. Anvendelsen af dette afsnit berører ikke anvendelsen af bestemmelserne i afsnit A i kapitel 3 og bilag 3-A.

AFSNIT 4

Evaluering af og konsultationer om gennemførelsen af afsnit 3

1. Syv år efter denne aftales ikrafttrædelse evaluerer parterne i fællesskab gennemførelsen af afsnit 3 på anmodning af en af parterne på grundlag af de tilgængelige oplysninger.
2. Efter igangsættelsen af den evaluering, der er omhandlet i stk. 1, kan en part anmode om konsultationer med den anden part, hvis der ifølge kendsgerninger og ikke blot påstande, formodninger eller fjern mulighed er bevis for:
 - a) at importen af produkter henhørende under underposition 8703.21 til 8703.90 fra den anmodede part til den anmodende part ved anvendelse af afsnit 3 er steget betydeligt i absolutte tal eller i forhold til den indenlandske produktion, eller
 - b) ændringer i indkøbsmønstre efter denne aftales ikrafttrædelse, som har haft en negativ indvirkning på konkurrencen for de indenlandske producenter af direkte konkurrerende produkter i den anmodende part.

3. Parterne afholder drøftelser med henblik på at vurdere rigtigheden af oplysningerne og finde passende foranstaltninger vedrørende gennemførelsen af afsnit 3. Sådanne foranstaltninger må ikke medføre en udvidelse af anvendelsesområdet for afsnit 3.
4. Det præciseres, at i tilfælde af uenighed mellem parterne om anvendelsen af dette afsnit kan en part gøre brug af tvistbilæggelsesproceduren i kapitel 21.

AFSNIT 5

Forbindelser med tredjelande

Parterne kan beslutte, at nogle af eller alle materialerne henhørende under position 84.07, 85.44 og 87.08 i det harmoniserede system med oprindelse i et tredjeland, som i en part anvendes til at fremstille et produkt henhørende under position 87.03 i det harmoniserede system, anses for at være materialer med oprindelsesstatus i henhold til denne aftale, forudsat at:

- a) hver part har en gældende handelsaftale om et frihandelsområde med det pågældende tredjeland i henhold til artikel XXIV i GATT 1994,
- b) der findes en aftale mellem parten og det pågældende tredjeland om passende administrativt samarbejde, som sikrer fuld gennemførelse af dette afsnit, og at parten underretter den anden part om en sådan aftale, og
- c) parterne aftaler eventuelle andre gældende betingelser.

BILAG 3-C

OPLYSNINGER OMHANDLET I ARTIKEL 3.5

De oplysninger, der er omhandlet i artikel 3.5, stk. 4, er begrænset til følgende:

- a) beskrivelse af og HS-tariferingsnummer for det leverede produkt samt de materialer uden oprindelsesstatus, der er anvendt i produktionen af produktet,
- b) hvis der anvendes værdibaserede metoder i overensstemmelse med bilag 3-B, værdien pr. enhed og den samlede værdi af det leverede produkt samt de materialer uden oprindelsesstatus, der er anvendt i produktionen af produktet,
- c) hvis der kræves specifikke produktionsprocesser i overensstemmelse med bilag 3-B, en beskrivelse af den udførte produktion for de anvendte materialer uden oprindelsesstatus, og
- d) en erklæring fra leverandøren om, at de oplysninger, der er omhandlet i litra a) til c), er korrekte og fuldstændige, datoen for erklæringen samt leverandørens navn og adresse med blokbogstaver.

BILAG 3-D

OPRINDELSESERKLÆRINGENS ORDLYD

Der skal udfærdiges en oprindelseserklæring med den nedenfor anførte tekst i en af følgende sprogversioner og i overensstemmelse med lovgivningen i den eksporterende part. Hvis oprindelseserklæringen er håndskrevet, skal den være skrevet med blæk og med blokbogstaver. Oprindelseserklæringen skal udfærdiges i overensstemmelse med de relevante fodnoter. Det er ikke nødvendigt at gengive fodnoterne.

Japansk

(期間:から.....まで (注1))

この文書の対象となる製品の輸出者 (輸出者参照番号..... (注2)) は、別段の明示をする場合を除くほか、当該製品の原産地が特恵に係る原産地であることを申告する。 (注3)

(使用された原産性の基準 (注4))

.....

(場所及び日付) (注5)

.....

(輸出者の氏名又は名称 (活字体))

.....

Bulgarsk

Spansk

Tjekkisk

Dansk

Tysk

Estisk

Græsk

Engelsk

(Periode: fra..... til⁽¹⁾)

Eksportøren af varer, der er omfattet af nærværende dokument, (eksportørreferencenr. ⁽²⁾), erklærer, at varerne, medmindre andet tydeligt er angivet, har præferenceoprindelse i ⁽³⁾.

(Anvendte oprindelseskriterier⁽⁴⁾)

.....

(Sted og dato⁽⁵⁾)

.....

(Eksportørens navn med blokbogstaver)

.....

Fransk
Kroatisk
Italiensk
Lettisk
Litauisk
Ungarsk
Maltesisk
Nederlandsk
Polsk
Portugisisk
Rumænsk
Slovakisk
Slovensk
Finsk
Svensk

(...)

- (1) Hvis oprindelseserklæringen udfærdiges for flere forsendelser af identiske produkter med oprindelsesstatus, jf. artikel 3.17, stk. 5, litra b), skal gyldighedsperioden for oprindelseserklæringen angives. Perioden må højst være på 12 måneder. Al import af produktet skal ske inden for den anførte periode. Hvis en periode ikke er relevant, er det ikke nødvendigt at udfylde feltet.
- (2) Angiv referencenummeret til identifikation af eksportøren. For EU-eksportøren vil det være det nummer, der er tildelt i henhold til Den Europæiske Unions love og forskrifter. For den japanske eksportør vil det være det japanske virksomhedsregistreringsnummer. Hvis eksportøren ikke har fået tildelt et nummer, er det ikke nødvendigt at udfylde feltet.
- (3) Angiv produktets oprindelse: EU eller Japan.
- (4) Angiv en eller flere af følgende koder, alt efter hvad der er relevant:
- "A" for et produkt, der er omhandlet i artikel 3.2, stk. 1, litra a)
- "B" for et produkt, der er omhandlet i artikel 3.2, stk. 1, litra b)

"C" for et produkt, der er omhandlet i artikel 3.2, stk. 1, litra c), med følgende yderligere oplysninger om den type produktspecifik regel, der faktisk er anvendt for produktet:

"1" for en ændring af tariferingsreglen

"2" for en regel om maksimumsværdien af materialer uden oprindelsesstatus og af mindsteværdien af regionalt indhold

"3" for en specifik produktionsprocesregel eller

"4" ved anvendelse af bestemmelserne i afsnit 3 i bilag 3-B-1

"D" for akkumulering omhandlet i artikel 3.5 eller

"E" for tolerancer omhandlet i artikel 3.6.

⁽⁵⁾ Sted og dato kan udelades, hvis de pågældende oplysninger findes i selve dokumentet.

BILAG 3-E

OM FYRSTENDØMMET ANDORRA

1. Produkter med oprindelse i Fyrstendømmet Andorra henhørende under kapitel 25 til 97 i det harmoniserede system accepteres af Japan som havende oprindelse i Den Europæiske Union i den betydning, der er fastlagt i denne aftale.
2. Stk. 1 finder anvendelse, forudsat at Fyrstendømmet Andorra anvender samme præferencetoldbehandling for produkter med oprindelse i Japan, som EU anvender for sådanne produkter, i medfør af den toldunion, der er oprettet ved Rådets afgørelse 90/680/EF af 26. november 1990 om indgåelse af aftalen i form af brevveksling mellem det europæiske økonomiske Fællesskab og fyrstendømmet Andorra.
3. Kapitel 3 finder tilsvarende anvendelse i dette bilag.

BILAG 3-F

OM REPUBLIKKEN SAN MARINO

1. Produkter med oprindelse i Republikken San Marino accepteres af Japan som havende oprindelse i Den Europæiske Union i den betydning, der er fastlagt i denne aftale.
2. Stk. 1 finder anvendelse, forudsat at Republikken San Marino anvender samme præferencetoldbehandling for produkter med oprindelse i Japan, som EU anvender for sådanne produkter, i medfør af aftalen om samarbejde og om toldunion mellem Det Europæiske Økonomiske Fællesskab og Republikken San Marino, udfærdiget i Bruxelles den 16. december 1991.
3. Kapitel 3 finder tilsvarende anvendelse i dette bilag.

BILAG 6

FØDEVARETILSÆTNINGSSTOFFER

Parterne anerkender til fremme af kapitel 6 vigtigheden af gennemsigtighed og forudsigelighed med hensyn til ansøgnings- og godkendelsesprocedurerne for fødevaretilsætningsstoffer, bekræfter og aftaler følgende:

1. Da der er gratis adgang til relevante retningslinjer om fødevaretilsætningsstoffer på et officielt websted, opfordres parterne til at gøre disse retningslinjer tilgængelige på engelsk. På en parts anmodning skal den anden part overveje at oversætte en konkret retningslinje til engelsk, hvis det er muligt.
2. Hver parts informationskrav skal være begrænset til det, der kræves for at få godkendt fødevaretilsætningsstoffet.
3. Hver part skal tage hensyn til relevante internationale standarder og retningslinjer, herunder deres anvendelsesområde, definitioner og principper, samt risikovurderinger fra internationale organer vedrørende fødevaretilsætningsstoffer, enzymer, tekniske hjælpestoffer eller næringsstoffer, for godkendelse af sådanne fødevaretilsætningsstoffer.

4. Parterne anerkender, at en part kan have en berettiget forventning om, at den anden part gennemgår godkendelsesproceduren inden for den almindelige sagsbehandlingstid, og hver part forpligter sig til at sikre:
 - a) at godkendelsen af fødevaretilsætningsstoffer foretages og færdiggøres så hurtigt som muligt, og
 - b) at den almindelige sagsbehandlingstid for de enkelte procedurer for godkendelse af et fødevaretilsætningsstof offentliggøres.
5. Hvis deres respektive godkendelsesprocedurer for fødevaretilsætningsstoffer ændres betydeligt, anvender parterne procedurerne i artikel 6.11.
6. Intet i dette bilag må fortolkes således, at parterne ikke er berettiget til at etablere, opretholde, ændre eller tilpasse deres respektive godkendelsesprocedurer i overensstemmelse med bestemmelserne i kapitel 6.
7. En part kan anvende procedurerne for konsultationer og tvistbilæggelse, der er omhandlet i artikel 21, ved spørgsmål, som er omfattet af dette bilag, i overensstemmelse med de relevante bestemmelser i kapitel 6.